



Nell'ambito del Programma Operativo Fondo Sociale Europeo - Regione Liguria 2014-2020 ASSE 1 "Occupazione" - ASSE 3 "Istruzione e formazione",
FSE 2014-2020 - DGR.869/15 approvato dall'Amministrazione con Delibera della Giunta Regionale
con Deliberazione n. 127 del 26/02/2016 esecutivo ai sensi di legge



ATI - IlGolfoFaRete "...per mantenere & costruire..."

Ente capofila e realizzatore:



Partner: Cisita - Scuola Edile Spezzina - Scuola Nazionale Trasporti e Logistica

SCHEDA INFORMATIVA DEL CORSO:

CORSO DI QUALIFICA PER CARPENTIERE IN METALLO

INFORMAZIONI GENERALI	
ATTESTATO CHE IL CORSO RILASCIÀ	Attestato di Qualifica Professionale: Carpentiere in metallo
DESTINATARI	12 Disoccupati prioritariamente adulti (maggiori di 24 anni) e di lunga durata (12 mesi di iscrizione al collocamento).
PARI OPPORTUNITÀ	Si riserva il 20% dei posti alla componente femminile
FIGURA PROFESSIONALE	Il Carpentiere in metallo realizza strutture metalliche sulla base della documentazione tecnica fornita, attraverso tecniche di lavorazione specifiche, utilizzando i macchinari, le attrezzature e gli utensili propri del taglio, della deformazione, della saldatura e della rifinitura. Effettua prima la lavorazione delle parti metalliche: taglio, deformazione, saldatura e poi le assembla realizzando la struttura richiesta. La struttura in metallo realizzata può essere di medie e grandi dimensioni e avere diverse utilizzi (es. piattaforme su cui vengono montate macchine utensili o cisterne per lo stoccaggio di prodotti alimentari).
MERCATO DEL LAVORO	Il Carpentiere in metallo può trovare impiego presso le aziende piccole e medie del settore meccanico. Il carpentiere in metallo opera in qualità di dipendente e fa riferimento, normalmente, al capo squadra o al responsabile di reparto. L'attività si svolge in officina, di solito con orario giornaliero.
MODALITÀ DI ISCRIZIONE Le domande dovranno pervenire a	ISFORCOOP, Via Lunigiana 229 c/d, La Spezia Tel 0187/564974 Fax 0187/564650 www.isforcoop.it (Orario segreteria : Lunedì, Mercoledì e Venerdì dalle 9.00 alle 12.00/ Martedì e Giovedì dalle 15.00 alle 17.00).

MODALITÀ DI SVOLGIMENTO DEL PROGETTO FORMATIVO	
DURATA E STRUTTURA DEL CORSO	Durata intervento formativo: 600h totale Teoria: 200 ore Pratica: 200 ore Stage: 200 ore Ore/giorno 4/8 Giorni/sett. 4/5
ARTICOLAZIONE E FREQUENZA	Articolazione moduli formativi Modulo U.F.1: ASSEMBLAGGIO PARTI METALLICHE 200h - Caratteristiche tecniche dei materiali metallici/disegno meccanico/metallurgia/ Macchinari per la lavorazione del ferro/Meccanica/ Norma UNI EN 729/Tutela della salute e della sicurezza dei lavoratori/Strumenti per installazioni meccaniche/Strumenti per la saldatura/Tecniche di montaggio di parti meccaniche/Tecniche di saldatura dei metalli /Tecnologia dei metalli saldabili. Modulo U.F.2: REALIZZAZIONE PARTI METALLICHE SULLA BASE DELLA DOCUMENTAZIONE TECNICA 200h: Procedure di controllo qualità/Procedure di manutenzione ordinaria attrezzi meccanici/Processi di lavorazione meccanici/Strumenti di misurazione meccanica/Tecniche di lavorazione e di taglio dei metalli. Modulo U.F.3: STAGE FORMATIVO 200h Numero massimo di ore di assenza consentite 20% delle ore del corso
STAGE	L'attività di stage prevede l'inserimento individuale dei partecipanti in aziende di piccole e medie dimensioni. Le attività si svolgeranno in sedi, cantieri ed impianti specifici. Gli allievi saranno dotati di strumenti adeguati allo svolgimento dell'attività, tra cui anche i DPI.
ASSISTENZA AL PLACEMENT	Al termine degli stage verranno avviati contatti con le imprese al fine di offrire ulteriori opportunità agli allievi che risulteranno ancora non occupati al termine del progetto
PROVVIDENZE A FAVORE DELL'UTENZA	

REQUISITI DI ACCESSO ALLA SELEZIONE	
AMMISSIONE AL CORSO	Subordinata al superamento delle prove di selezione. Disoccupati prioritariamente adulti (maggiori di 24 anni) e di lunga durata (12 mesi di iscrizione al collocamento).
TITOLO DI STUDIO RICHIESTO	Nessun titolo
ESPERIENZA PROFESSIONALE	Preferibilmente con esperienza professionale nel settore
ULTERIORI REQUISITI DI ACCESSO	Nessuno

MODALITÀ DI SVOLGIMENTO DELLA SELEZIONE	
COMMISSIONE DI SELEZIONE	La commissione sarà composta da 1 esperto del settore, 1 psicologo del lavoro e 1 coordinatore didattico
SEDE DELLE PROVE	ISFORCOOP, Via Lunigiana 229 c/d, La Spezia
TIPOLOGIA DELLE PROVE	Verifica preliminare dei requisiti di accesso Test psico-attitudinali Colloquio individuale motivazionale La graduatoria di selezione verrà stilata sommando i punteggi ottenuti nei test a quello del colloquio
MODALITÀ DI CONVOCAZIONE DEI CANDIDATI E DI COMUNICAZIONE DEGLI ESITI DELLE PROVE	La convocazione dei candidati alla selezione scritta avverrà contestualmente al ritiro della domanda di iscrizione; quella per la seconda prova verrà effettuata tramite contatto telefonico e, in caso di mancata reperibilità del candidato, con lettera raccomandata A.R. La graduatoria di selezione verrà affissa presso gli uffici di IS.FOR.COOP
VALORI PERCENTUALI ATTRIBUITI ALLE PROVE	test psico-attitudinale 40% colloquio individuale motivazionale 60%
ULTERIORI CRITERI DI AMMISSIONE AL CORSO	

PROGETTO COFINANZIATO DALL'UNIONE EUROPEA
Programma Operativo ASSE 1 "Occupazione" ASSE 3 "Istruzione e formazione"
Regione Liguria FSE 2014 - 2020

Articolazione

MODULO	TITOLO MODULO	DURATA
1	ASSEMBLAGGIO PARTI METALLICHE	200 H
2	REALIZZAZIONE PARTI METALLICHE SULLA BASE DELLA DOCUMENTAZIONE TECNICA	200H
3	STAGE FORMATIVO	200 H

Moduli didattici

DETTAGLIO DEI MODULI			Durata MODULO
U.F. 1	Caratteristiche tecniche dei materiali metallici	5 h	200 h
	Elementi di disegno meccanico	10 h	
	Elementi di metallurgia	10 h	
	Macchinari per la lavorazione del ferro	10 h	
	Meccanica	15 h	
	Norma UNI EN 729 (requisiti per la qualità della saldatura)	5 h	
	Normativa sulla tutela della salute e della sicurezza dei lavoratori (base e rischio specifico)	4 + 12 h	
	Strumenti e utensili per installazioni meccaniche	9 h	
	Strumenti per la saldatura	10 h	
	Tecniche di montaggio di parti meccaniche	35 h	
	Tecniche di saldatura dei metalli	40 h	
U.F. 2	Tecnologia dei metalli saldabili	35 h	200 h
	Procedure di controllo qualità	10 h	
	Procedure di manutenzione ordinaria attrezzi e utensili meccanici	10h	
	Processi di lavorazione meccanici	45 h	
	Strumenti di misurazione meccanica	5 h	
	Tecniche di lavorazione dei metalli	85 h	
U.F. 3	Tecniche di taglio dei metalli	45 h	200 h
	STAGE FORMATIVO	200 h	